

CONFECTION MAILLE

Les opérations sur machines spéciales

Objectifs

Maîtriser les techniques sur machines spéciales de montage en maille pour la fabrication d'articles mode/habillement.

Maîtriser sur les principaux postes machines tels le recouvrement et le colletage, l'organisation de poste et la méthode gestuelle adaptée à la matière.

Contrôler la qualité de ses travaux en cours de fabrication.

Contenu de la formation

Cette formation permet de développer des techniques professionnelles adaptées aux produits travaillés par une entreprise tels tee-shirts, polos, marinières, articles sportswear, sous-vêtements, ... (**selon besoins étudiés en amont du démarrage de la formation**).

Etude selon les différentes machines utilisées dans l'entreprise

Machines à points de recouvrement : les ourlets, les rabattages,

Colleteuse

Machines pose laminette

Machines pose dentelle

Etude des techniques particulières à chaque machine

Les gestes, l'engagement, le désengagement

Les alignements, les guidages

Les réglages

Etude des différentes opérations

Les applications

Les incrustations

Remplissage, ourlage

Montage manches à plat, en rond sur diverses mailles

Montage de cols

Organisation du poste de travail & gestuel

Lois d'économie de mouvements

Etude du poste de travail

Simplifier la gestuelle et organiser les opérations pour une progression

L'ourleuse invisible

L'enfilage, schéma et mise en pratique

Le réglage de la machine et du point (réglage de la mollette pour ne pas marquer la matière, ...)

Etude du réglage du guide en fonction de la largeur de l'ourlet

Les ourlets, les bords et rempliages sur les hauts ou bas de vêtements

La gestuelle pour les ourlets de différentes largeurs

Les modes opératoires sur différents types d'ourlets de différentes largeurs

Etude d'ourlets divers avec réglage du point selon la matière – plus ou moins épaisse, plus ou moins élastique.

Public concerné

Opérateur(trice) en confection en produits maille.

Prérequis

Dextérité manuelle ou avoir une 1^{ère} expérience en couture industrielle.

Durée

A définir selon la gamme de produits
Jusqu'à 240 heures.

Dates

A étudier sur demande pour l'intra-entreprise

Coût

1 250 € HT/jour en intra-entreprise

Lieu

Dans l'entreprise ou en nos locaux

Méthodes pédagogiques

Méthode active et pratique réalisée sur l'alternance d'apports de méthodes et de mises en application pour faciliter l'acquisition de compétences.

Méthode progressive : élaboration d'opérations, du plus simple au plus compliqué, pour une intégration graduelle des critères qualité.

Supports pédagogiques

Echantillons & pièces d'étude

Book des différents montages

Supports illustrés

Produits de l'entreprise

Méthodes d'évaluation

Grille d'évaluation des acquis hebdomadaires
Evaluation au poste de travail sur pièces d'études et produits « tests » conformes aux fabrications de l'entreprise.

Etude de machines suivant une chronologie de montage

Surjeteuse équipée de pose laminette : réglage dispositif, et/ou
Piqueuse 2 aiguilles avec pose droit fil (pose du ruban droit fil) et/ou
Piqueuse zig zag 1 et 3 points : entraînement à la pose de dentelle, et/ou
Machine à points d'arrêt rabatteuse, et/ou
Pique zig-zag raseuse : maîtrise de l'assemblage et rasage, et/ou
Rabatteuse laminette : maîtrise du rabattage d'éléments formes diverses

Les opérations de finition

Mettre en œuvre les techniques de finition sur tous types de matériels en fonction du produit travaillé :

- points d'arrêts
- boutonnieres
- pose des boutons
- pose des accessoires

Travaux pratiques simples et de série

Étude sur pièces, d'assemblages et de formes différentes

Le contrôle de la qualité en cours et en fin de fabrication

Assurer le grade de qualité par le processus des réflexes, de méthodes visuelles et mesurables de l'autocontrôle pour valider la conformité.
Développer l'auto- critique.
Adapter les réglages machines aux matières textiles travaillées.

Sensibilisation à la productivité

Prise en compte des temps de fabrication, calcul du rendement et hors standards
Compréhension de l'activité à atteindre

Industrialisation et communication

Simplifier la gestuelle et organiser les opérations au poste de travail.
Favoriser la communication en interne.

Les plus pour le stagiaire et l'entreprise

Techniques industrielles.
Recherche du développement de l'autonomie au poste.
Diminution des aléas et amélioration de la qualité.
Utilisation des guides et pieds adaptés aux différentes opérations.

Référent Handicap

Pour faciliter l'accès en formation des personnes en situation de handicap, étudier et adapter la formation à des besoins spécifiques, contacter notre référent handicap handicap@informa-formation.com

Validation de la formation

Remise d'une attestation de fin de Formation

Ce programme peut aussi être dispensé en lien avec :

- le CQP Opérateur(trice) en confection
- le CQP Opérateur(trice) multipostes en confection

Nombre de stagiaire

Groupe de 2 à 12 personnes en intra-entreprise au maximum