

# REGLAGE ET 1<sup>ère</sup> MAINTENANCE SUR PIQUEUSE POINT NOUE

## Objectifs

Maîtriser les réglages courants de la piqueuse point noué  
Assurer de façon continue la bonne adaptation aux différentes matières et types de travaux.  
Mesurer l'incidence d'une bonne utilisation du matériel sur la qualité des produits.

## Contenu de la formation

*Suivant les machines utilisées dans l'entreprise*

Description des différents points de couture  
Description des différentes formes de machines et leurs utilités  
Description des différents types de couture, les avantages et les inconvénients.

**Piqueuse plate point noué coupe-fil (ex : Durkopp, Pfaff, Brother, Juki, simple, double et triple entraînement pour le cuir)**

### Description de la machine chaîne cinématique

Analyse des mécanismes de fonctionnement  
Présentation des organes de formation du point noué,  
Modification des réglages selon les tissus,  
Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,  
L'aiguille, son utilisation et son choix en fonction des matières et des fils utilisés.  
Description du coupe-fil.  
Description et analyse des mécanismes d'entraînement,  
Les différents types d'entraînement et diverses griffes selon les matières et les fabrications,  
Comment contrôler si l'entraînement de la matière est bien réglé  
Description du système presseur, présentation des différents types de pieds presseurs et leurs utilisations,  
Réglage du pied presseur hauteur, centrage, pression selon la matière utilisée.  
Réglage du ressort contrôleur,  
Démontage, remontage du boîtier de canette,  
Enfilage de la canette, réglage du boîtier,  
Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)  
Essai et réglage avec matières et fils différents,  
Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance  
L'entretien de la machine, préventif et périodique,  
Vérification des niveaux d'huile,  
Lubrification manuelle,  
Nettoyage et sécurité,  
Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)

## Les plus pour le stagiaire et l'entreprise

Savoir assurer la 1<sup>ère</sup> maintenance sans déplacer un mécanicien

## Public concerné

Opérateur(rice), mécanicien(ne) en confection, technicien(ne) de maintenance, monteur(se) prototypiste

## Prérequis

Connaissances de base en mécanique générale ou en électromécanique

## Durée

2 jours – 14 heures

## Dates

A étudier sur demande

## Coût

1 250 €/HT jour/groupe en intra-entreprise

## Lieu

Dans votre entreprise

## Méthodes pédagogiques

Apports théoriques  
Mises en situations de réglage, dépannage, réparation de pannes

## Supports pédagogiques

Matériel de l'entreprise  
Livret technique

## Méthodes d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud  
QCM  
Mise en situation sur poste de travail

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 personnes en intra-entreprise  
Groupe de 3 à 8 personnes en inter-entreprises