

OPÉRATEUR. TRICE MULTIPOSTES EN CONFECTION | CQP

Positionnement/évaluation et parcours

*CQP reconnu par les branches professionnelles Textile et Habillement
Ancien Code RNCP : 16265 / échu au 17-04-2023
Demande de renouvellement en instruction auprès de France
Compétences (CQP Niv3)*

Objectifs

L'opérateur.trice multipostes en confection doit être capable de :

- Préparer le poste de travail et les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes
- Réaliser les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes (3 postes), assurer le suivi de la production à son poste et participer à l'amélioration continue

Démarche de positionnement/évaluation au CQP

Candidature volontaire

Positionnement en 4 temps pour déterminer les capacités et savoir-faire du salarié, son potentiel, ses besoins en formation :

1. Livret du candidat comprenant un auto-positionnement
2. Questionnaire technique à visée professionnelle
3. Observation et questionnement en situation de travail
4. Entretien final

Ces étapes sont menées par un binôme composé d'un expert professionnel habilité de notre organisme et d'un évaluateur interne professionnalisé à la démarche.

Résultat du positionnement | 2 options

1. Le salarié a le niveau

Dossier d'admissibilité soumis à la certification en jury paritaire national par Informa organisme habilité & Décision du jury paritaire d'attribuer le CQP.

2. Le salarié n'a pas le niveau

Le salarié n'est admissible à aucun bloc de compétences, ou est admissible à 1 ou 2 blocs de compétences.

Préconisation d'un parcours de formation individualisé en rapport avec les blocs de compétences à acquérir dans le périmètre de qualification du CQP.

Passage d'une évaluation des compétences après formation selon 3 modalités :

- Observation et questionnement en situation de travail
- Entretien final

Présentation du dossier au jury paritaire national

Le CQP peut également s'obtenir à l'issue d'un parcours de formation individualisé en vue de l'acquisition des 2 blocs de compétences.

Prérequis

Public concerné

Couturier(e) industriel.le , opérateur.trice en confection, piqueur.se/surjeteur.se.

Prérequis

Connaissances des techniques de couture professionnelle.

Le CQP est accessible aux candidats qui justifient de 1 an minimum d'expérience professionnelle dans le domaine de la qualification visée.

Durée du positionnement/évaluation

Positionnement : 6 H / personne

Évaluation après formation : 2 H / personne

Durée du parcours complet

Selon analyse des besoins.

Jusqu'à 400 H pour un parcours complet

Dates

Selon calendrier établi avec l'entreprise

Coût

Sur devis après analyse de besoins

Lieu

Dans l'entreprise ou en nos locaux

Méthodes pédagogiques

Alternance des méthodes expositives, de découverte, démonstratives, ...

Apports de techniques en confection par travaux de mises en situations professionnelles sur pièces d'études relayées de pièces réelles de produits textiles et/ou d'habillement.

Séances théoriques issues de la pratique.

Contenu du parcours complet

BC1-Préparer le poste de travail et les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes

L'exploitation des données techniques et la préparation des opérations de confection sur différents postes machines

Connaissance des matières et des produits

Les matières textiles adaptées aux produits travaillés dans l'entreprise
Les fondamentaux sur l'écoconception d'un produit & l'impact environnemental
Les étapes de développement d'un article textile/habillement.

Le réparage des différentes parties d'articles textile/habillement, des accessoires et fournitures et le vocabulaire technique associé

L'exploitation des données techniques

L'exploitation des fiches et/ou dossiers techniques : les sections et schémas de montage, les nomenclatures, la gamme opératoire

Le réglage et la maintenance de 1^{er} niveau de différentes machines à coudre

Le réglage et la maintenance sur 3 postes machines (Piqueuse, surjeteuse et 3^{ème} poste qui peut être une machine spéciale de confection ou une presse) :

- Réglage du point, de la cannette, des tensions, adaptation des griffes,
- Réglage et changement d'aiguille,
- Réglage de pied presseur, réglage des couteaux, ...

BC2- Réaliser les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes, assurer le suivi de la production à son poste et participer à l'amélioration continue

La maîtrise des techniques de confection sur plusieurs machines, le suivi de la qualité et de la production par poste

L'organisation du poste

Organisation du poste de travail, son ergonomie et économie de mouvements.
Étude de la gestuelle adaptée selon les opérations.

Le contrôle qualité

La conformité à la qualité exigée, les points de contrôle qualité (visuels, de mesure, de régularité, ...) et les autocontrôles.

Les opérations de préparation selon les matières et les articles

Pour le chaîne et trame :

Les pinces, les fronces, les plis, le gabaritage, le thermocollage, les surpiqûres

La préparation des poches, des fentes bas de manches, des poignets pour les chemisiers. Les rabats de poches, les passants, la préparation des poches, ...

Pour la maille :

L'engagement, les alignements ajustements selon la longueur l'élasticité relative au tricot, les guidages selon la forme des bords, les placages avec nervures.

Les sur fils, les vignettes.

Les opérations d'assemblage

Pour le chaîne et trame :

Assemblage de coutures ou avec répartition d'embut, des manches pour les chemisiers, à plat en bord à bord des côtés et entrejambes, les fermetures des sacs de poches et les bordages, la fermeture des fonds pour les pantalons.

Pour la maille : assemblage des épaules, ...

Les opérations de montage

Les incrustations et les applications.

Les montages de manches sur tissus ou maille unis et à raccords de motifs, de cols, de poignets, les arrêts, les ourlets, ...

Les machines spéciales : machine à point zig-zag, remmailleuse, machine à point de recouvrement, colleuse, ...

Astuces de montage pour les simplifier en fonction des matières travaillées dans l'entreprise « coton, soie, voile, maille coupée-cousue, ... » et en fonction des articles.

Les opérations de finitions sur machines (points spéciaux, boutonniers, pose boutons, repassage

Communication professionnelle et amélioration continue

La transmission des informations techniques, le suivi du circuit du système d'information de l'entreprise.

La participation aux points collectifs de suivi de la production (réunions top, ...), reporting, partage des informations et des astuces de montage.

Supports pédagogiques

Fiches techniques et d'études d'opérations en confection INFORMA et/ou d'entreprise.

Documents de synthèse.

Book des astuces de montage

Produits tests de l'entreprise.

Méthodes d'évaluation

Livret de suivi de la progression et/ou grille

d'évaluation des acquis hebdomadaires.

Evaluation plurimodale pour le CQP incluant des temps d'accompagnement individualisés.

Validation

Présentation du dossier d'admissibilité devant le jury paritaire pour validation du CQP,

(jury paritaire des branches professionnelles Textile ou Habillement).

Obtention du CQP par capitalisation des blocs de compétences

Pour certifier le CQP, les 2 blocs de compétences doivent être validés.

Les blocs de compétences peuvent être présentés en certifications partielles en jury paritaire. Le candidat a 3 ans pour certifier le CQP par système de capitalisation

100% de réussite pour les candidats présentés en jurys paritaires à ce CQP sur les 24 derniers mois.