

LA MAINTENANCE DES MACHINES SPECIALES

Objectifs

Maîtriser la maintenance des machines spéciales

Contenu de la formation

La machine à point de recouvrement : généralités

Formation au point et techniques d'enfilage de base

Usage et réglage des tensions et guides fils

La barre à aiguilles

Les types d'aiguille selon matière

Les différentes formes suivant besoin : base plane, à pilier, canon, à bras déporté...

Les combinaisons d'aspect du point selon le nombre d'aiguilles, de crochets, de trameurs...

Pression et entraînement

Le pied presseur : choix : fonction et réglage de la pression selon besoin

Les griffes : les griffes principales et différentielles (système de réglage selon machines)

Fonctions complémentaires : la longueur du point, les écartements aiguilles, usage et réglage des pulleurs et trameurs

Réglages spécifiques

Synchronisation des aiguilles et des boucleurs

Le coupe-fil

Les couteaux

Les coupe-collerettes : mécanique ou par cellule

Les attachements spécifiques selon travaux : guide, butée, distributeur élastique ou dentelle, dérouleur, ...

La sécurité

Transmission : courroie, énergie, ... mise aux normes

Protection : protèges doigts, carters, écran, ...

Nettoyage machines et environnement

Lubrification : fréquence selon matériel

Le plus pour le stagiaire et l'entreprise

Gain de temps pour définir et régler les pannes

Pour compléter les acquis de ce stage

La maintenance des machines à cycles

La maintenance des piqueuses et surjeteuses

Public concerné

Opérateur(rice), mécanicien(ne) en confection, technicien(ne) de maintenance, monteur(se) prototypiste

Prérequis

Connaissances de base en mécanique générale ou en électromécanique

Durée

2 jours – 14 heures

Dates

A étudier sur demande

Coût

1 250€ HT/jour/groupe en intra-entreprise

Lieu

Dans votre entreprise

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques

Mise en situation de réglage, dépannage, réparation de pannes

Supports pédagogiques

Matériel de l'entreprise

Livret technique

Méthodes d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud
QCM

Mise en situation sur poste de travail

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 personnes en intra-entreprise

Groupe de 3 à 8 personnes en inter-entreprises