

# LA MAINTENANCE DES MACHINES A CYCLE

## Objectifs

Favoriser l'acquisition des techniques et du savoir-faire de la maintenance des machines à cycles

## Contenu de la formation

### Machines à cycle automatique : généralités

Description et études des différents organes : rôle et fonctionnement

L'enfilage des différents types de machines -les aiguilles

Le réglage des tensions de fils

La formation du point

La pression

Les particularités de chaque machine : série S3, à œillet, à points noués

Les coupes fils et pinces

### Machines boutonnères

Levier pince

Les courroies

Le fil de passe

La longueur boutonnrière : calcul et réglage

Le nombre de points, réglage de la jetée

Arrêt de la machine en cours de cycle : réglage du frein d'embrayage

Le couteau

### Machines bouton

2 trous, 4 trous ou à queue

Manette de réglages de l'espacement

Pression de pince

Écrou de réglage

Changement de pinces

### La sécurité

Transmission : courroie, énergie... mise aux normes

Protection : protèges doigts, carter, écran, ...

Nettoyage machines et environnement

Lubrification : fréquence selon matériel

## Le plus pour le stagiaire et l'entreprise

Augmenter le savoir-faire des mécaniciens sur des machines à cycles

Diminuer les aléas en fabrication

## Pour compléter les acquis de ce stage

La maintenance des machines à points de recouvrement

La maintenance des piqueuses et surjeteuses

## Public concerné

Opérateur(rice), mécanicien(ne) en confection, technicien(ne) de maintenance, monteur(se) prototypiste

## Prérequis

Connaissances de base en mécanique générale ou en électromécanique

## Durée

2 jours – 14 heures

## Dates

A étudier sur demande

## Coût

1 250€ HT/jour/groupe en intra-entreprise

## Lieu

Dans votre entreprise

## Méthodes pédagogiques

Apports théoriques

Mise en situation de réglage, dépannage, réparation de pannes

## Supports pédagogiques

Matériel de l'entreprise

Livret technique

## Méthode d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud

QCM

Mise en situation sur poste de travail

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 personnes en intra-entreprise

Groupe de 3 à 8 personnes en inter-entreprises