

LA MAINTENANCE DES PIQUEUSES ET DES SURJETEUSES

Objectifs

Maîtriser les réglages courants des piqueuses et surjeteuses
Assurer la maintenance du matériel

Contenu de la formation

La piqueuse plate

Généralités : formation du point et techniques d'enfilage

Enfilage supérieur : fonction et réglage des guides fils, la barre à aiguilles, les types d'aiguille selon matière

Enfilage inférieur : fonction et réglage du crochet, le boîtier et la cannette : particularité, enfilage

Pression et entraînement : le pied presseur : choix : fonction et réglage de la pression selon besoin

Les griffes et la plaque à aiguille : l'adaptation du type de griffe selon matière, maintien du bon état général

Fonctions complémentaires : le point d'arrêt : réglage, le coupe fil : remplacement des couteaux, réglage, la longueur du point, éclairage...

Les particularités des autres piqueuses : la piqueuse double aiguilles : enfilage et réglage aiguilles et cannette, le système d'escamotage des aiguilles

La piqueuse zig-zag et la piqueuse raseuse : enfilage et réglages point, pas et réglage de l'aiguille, le couteau : réglage et changement

La surjeteuse

Généralités : fonction du point et techniques d'enfilage : usage des tensions et des guides fils, les types d'aiguilles, la barre à aiguille, réglage des crochets inférieurs et supérieurs

Pression et entraînement : le pied presseur : les griffes principales et différentielles : système de réglage, la plaque à aiguille.

Les fonctions complémentaires : le coupe chaînette : réglages de l'aspiration, les couteaux : montage et démontage pour aiguiser, le rentrer chaînette : réglage approprié aux besoins

Étude des différentes surjeteuses et points appropriés : surjet et recouvrement

La sécurité : transmission : courroie, énergie, ... mise aux normes, protection : protège doigt, carters.

Nettoyage : machines et environnement machines, lubrification : fréquence selon matériel

Les plus pour le stagiaire et l'entreprise

Augmenter le savoir-faire des mécaniciens sur des machines à cycles
Diminuer les aléas en fabrication

Pour compléter les acquis de ce stage

Réglage et 1^{ère} maintenance des machines à points de chaînette, point de recouvrement

La maintenance des machines spéciales

Public concerné

Opérateur(rice), mécanicien(ne) en confection, technicien(ne) de maintenance, monteur(se) prototypiste

Prérequis

Connaissances de base en mécanique générale ou en électromécanique

Durée

2 jours – 14 heures

Dates

A étudier sur demande

Coût

1 250€ HT/jour/groupe en intra-entreprise

Lieu

Dans votre entreprise

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques

Mise en situation de réglage, dépannage, réparation de pannes

Supports pédagogiques

Matériel de l'entreprise

Livret technique

Méthodes d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud
QCM

Mise en situation sur poste de travail

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 personnes en intra-entreprise

Groupe de 3 à 8 personnes en inter-entreprises