

LES 5S ET L'ORGANISATION AU POSTE

Objectifs

Repérer et identifier les dysfonctionnements organisationnels, en analyser les effets sur la qualité
Appliquer une organisation rigoureuse au poste de travail
Appliquer la méthode des 5s aux postes
coupe/confection/repassage/contrôle
Maîtriser l'incidence de l'organisation aux postes sur la qualité et l'importance et la bonne marche de l'entreprise

Contenu de la formation

La qualité & l'organisation

Critiques constructives de l'existant et accord sur les actions à mettre en œuvre
Identifier les problèmes actuels de non qualité dus à la désorganisation des postes
Définir les critères qualité luxe attendus
L'optimisation possible de l'organisation des postes de coupe/confection/repassage/contrôle final & l'impact sur la qualité

Les 5S

Principes et applications pratiques par pôles
Principes : Trier, ranger, nettoyer, ordonner, être rigoureux
Adaptation au contexte de l'atelier de confection
Ce qu'il permet de réduire comme désagréments
Les effets directs et induits

Les principes du management adaptés à la qualité

À réaliser au travers de mises en situations professionnelles
La conformité selon le grade de qualité client
L'excellence
La mesure
La prévention
La responsabilité
La productivité

La qualité avant lancement en fabrication

À appliquer sur les lancements en situation de travail
Avoir connaissance des critères qualité, nécessaires à la réalisation du produit : fiche ou dossier technique, gamme de fabrication, patronnage, consignes à respecter (orales)
Identifier les critères : procédés de fabrication, de fromage, d'assemblage et de finition prévus selon le niveau de qualité attendu

Maintenir en bon état le parc machines suivant les principes décrits

La qualité en contexte de poste de travail réorganisé

Observer la bonne exécution de critères établis en organisation et qualité
Faire appliquer les 5S et les procédures d'autocontrôles en cours de fabrication

Public concerné

Toute personne ayant à animer ou à participer à un groupe de progrès sur les 5S

Prérequis

Etre dans une démarche d'amélioration continue

Durée

2 jours minimum – 14 heures

Dates

A étudier sur demande

Coût

1 250 €/HT jour/groupe en intra-entreprise

Lieu

Dans votre entreprise

Méthodes pédagogiques

Suivant la nature de la séquence abordée :
Exposé de problèmes, réflexion et correction en travail collectif
Projection de slides et questionnement
Présentation et exercices sur les méthodes à utiliser
Plusieurs exercices réalisés en groupe

Supports pédagogiques

Diaporama, paper board et vidéo projecteur
Une documentation papier sera remise à chaque participant

Méthodes d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud
Quizz

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 12 personnes