

REMAILLAGE, POSE GARNITURE

Objectifs

Objectif pédagogique :

Perfectionner les techniques de remailage de panneaux et pose garnitures sur produits tricots et coupé-cousu

Objectif opérationnel :

Réaliser des opérations de remailage dans le respect de la gestuelle adaptée des règles d'économie de mouvement et des critères de qualité de l'entreprise

Contenu de la formation

Vérification de la maîtrise des opérations de base

Techniques de montage

Dans la rangée de maille

Dans la colonne de maille

Suivant les formes sur jersey et côtes diverses

Étude gestuelle suivant liage, jauge et serre

Maîtrise d'opérations spécifiques

Côtes 1/1, 2/2 et côtes fantaisies

Exercices de rangées à recouvrir

Reproduction d'une ou plusieurs rangées

Études diverses et variées en fonction des tricots : interlock, jacquard,

Tricots à mailles changées

Modes opératoires, gestuelle et économie de mouvements sur différentes opérations ciblées de remailage de garnitures

Assemblage de manches sur emmanchures

Assemblage de fermetures sur un vêtement

Pose d'encolure

Assemblage de cols en rond, en V, cols avec pattes d'épaules

Les jugements d'allures sur opérations ciblées

Public concerné

Opérateur(rice) en confection, remailleur(se)

Prérequis

Connaissance de base du remailage

Durée

8 jours – 56 heures

Dates

A étudier sur demande pour l'intra-entreprise
Selon calendrier des stages inter-entreprises

Coût

1 250 € HT/jour par groupe en intra-entreprise
495€ HT/jour en stage inter-entreprise (450€ HT/jour/personne à partir de 2 inscrits)

Lieu

En nos locaux ou dans votre entreprise

Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et démonstration techniques
Décompositions d'articles
Exercices d'applications à partir de modèles concrets
Démonstrations et études sur produits de différentes jauges

Supports pédagogiques

Adaptation de la méthode gestuelle sur divers types de machines, Ketma, Kmf, Rimoldi...
Documentation de synthèse

Méthodes d'évaluation

Questionnaire de satisfaction à chaud
Mises en situations professionnelles de pose et dépose de garnitures diverses sur la base de critères observables et mesurables.

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 en intra-entreprise
Groupe de 3 à 8 en inter-entreprises