

PROTOTYPAGE MONTAGE DE PRODUITS HOMME

Objectifs

Maîtriser les techniques d'assemblage et de montage sur des articles homme même complexes
Organisation du poste et gestuelle adaptée
Obtenir le grade de qualité / auto-contrôle permanent
Optimiser l'industrialisation
Communiquer avec les bons acteurs

Contenu de la formation

Cette formation est destinée à maîtriser, les modes opératoires liés au montage d'un prototype dans le respect de l'industrialisation des produits haut de gamme.

Elle permettra de connaître les techniques & le montage en machine pour chacune des opérations citées :

- Évaluer la faisabilité du prototype selon les indications du patron et des fiches techniques, cahiers des charges, ...
- Définir les techniques et les étapes de montage d'un nouveau modèle
- Découper si besoin, les pièces d'un prototype à partir d'un patron ou effectuer les recoupes
- Définir les besoins en outils
- Sélectionner le matériel et procéder au montage des outils et accessoires
- Préparer les pièces du prototype (thermocollant, position des pinces, poches ...)
- Identifier les anomalies et difficultés liées au patron, aux matières, ... au cours de la réalisation du prototype et exposer des mesures techniques
- Renseigner les nomenclatures matières, relevés de temps, ... pour le modéliste, le bureau des méthodes ...
- Concevoir des prototypes en fonction des matières dans le respect de l'industrialisation : super 150, cachemire, flanelle, soie...
- Procéder aux opérations d'assemblage-montage sur des articles homme
- Procéder aux opérations de finition (piqûres décoratives, repassage, bichonnage, boutonsnières...)
- Appliquer les autocontrôles à tous les stades de la fabrication
- Vérifier la conformité du prototype par essayage, contrôle du dimensionnel, participer aux essayages
- Fournir une aide technique à des opérateurs en cours de production (explication du schéma de montage, difficultés techniques)
- Être force de propositions et d'amélioration

Public concerné

Opératrices multipostes en confection

Prérequis

Connaissance du métier

Durée

De 28 à 56 heures

Dates

A étudier sur demande pour l'intra-entreprise
Selon calendrier des stages inter-entreprises

Coût

1 250 € HT/jour en intra-entreprise
495 € HT/jour en inter-entreprises (450 € HT/jour/stagiaire à partir de 2 inscrits)

Lieu

Dans votre entreprise ou en nos locaux

Méthodes pédagogiques

Méthode active avec alternance d'apports de méthodes et de mises en applications pour faciliter l'acquisition de compétences.

Méthode progressive : élaboration d'opérations, du plus simple au plus compliqué, pour une intégration graduelle des critères qualité. Développement des compétences techniques sur pièces d'études et sur produits de l'entreprise.

Supports pédagogiques

Echantillons & pièces d'étude
Produits de l'entreprise

Méthodes d'évaluation

Grille d'évaluation des acquis hebdomadaires
Evaluation au poste de travail sur les produits de l'entreprise

Opérations spécifiques au produit homme haut et bas : veste, chemise, gilet, manteau, pantalon de ville et ou de sport

La préparation : Le surfilage, les divers types de poches, les plis, les pinces

Les incrustations et les applications, le préformage, les capucins, les cocottes

Les assemblages, montages : La braguette, les poignets, les divers poches « poitrine, raglan, passepoilées avec ou sans rabats, plaquées. »

Les montages et rabattages de ceintures, des cols, des manches

Le doublage, la pose épaulettes

Le repassage en cours et final, les opérations de finition à la main ou en machines spéciales, le bichonnage

Contrôler la qualité en cours et en fin de fabrication

Assurer le grade de qualité par le processus des réflexes, méthodes visuelles et mesurables de l'auto-contrôle et valider la conformité.

Développer l'auto- critique.

Adapter les réglages machines aux matières textiles travaillées dans l'entreprise.

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 en intra-entreprise

Groupe de 3 à 8 en inter-entreprises