

LES BASES DU REPASSAGE INDUSTRIEL

Objectifs

Acquérir un savoir-faire de base en repassage industriel
Connaître les facteurs qui déterminent le repassage
Savoir effectuer les gestes clés du repassage dans le respect de la gestuelle, des modes opératoires, des contraintes de temps et de la qualité

Contenu de la formation

Connaissance des matières & du matériel

Sensibilisation à la connaissance des étoffes : caractères des différentes fibres & conséquences pour le repassage
Matériel de repassage (fer, semelles, table à repasser)
Réglage des paramètres de repassage selon les étoffes
Résolution du marquage & du lustrage
Facteurs qui influencent le repassage : mode opératoire, vapeur, revêtement de la table à repasser, température du fer, aspiration, ...

Réglage & entretien du matériel

Réglage des paramètres de repassage (qualité de vapeur, quantité de vapeur, température, pression) en fonction des différentes matières
Réglages ergonomiques du poste de travail pour effectuer les gestes efficaces du repassage
Les astuces du repassage industriel (semelles, revêtements, feutrines) pour éviter le lustrage & le marquage
L'entretien du matériel

Mode opératoire du repassage

Ergonomie
Démonstration & adaptation du mode opératoire optimal du repassage selon les modèles & les étoffes dans le respect des critères qualité (ex : ouverture des coutures et des pinces, pose des droits fils...)
Les gestes clés du repassage dans le respect des contraintes de temps alloué
Les autocontrôles

Résultats attendus

Améliorer la qualité du repassage dans le respect de la gestuelle, des modes opératoires et de la qualité

Public concerné

Opérateurs(trices) en repassage,
Opérateurs(trices) en confection débutant en repassage

Prérequis

Connaître le matériel de repassage & savoir utiliser un fer à repasser industriel

Durée

2 jours

Dates

A étudier sur demande

Coût

1 250 €/HT jour/groupe en intra-entreprise

Méthodes pédagogiques

- Apports théoriques et d'exercices d'application
- Démonstrations pratiques de repassage industriel & explications commentées du formateur (analyse de pièces d'étude)
- Mises en situations au poste de travail sur échantillons représentatifs & modèles de l'entreprise

Supports pédagogiques

- Livret technique
- Pièces d'étude, échantillons de tissus
- Matériel de l'entreprise : tables à repasser (aspirante, aspirante / soufflante) et les fers à repasser électroniques

Méthode d'évaluation

QCM
Questionnaire de satisfaction à chaud
Mise en situation professionnelle

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Nombre de stagiaires

Groupe de 2 à 8 personnes maximum en intra-entreprises