

# OPERATEUR.TRICE CONFECTION MAIN|

## CQP

### Positionnement/évaluation et parcours

*CQP reconnu par les branches professionnelles Textile et Habillement*

*Ancien Code RNCP : 27063 / échu au 04-10-2021*

*Demande de renouvellement en instruction auprès de France*

*Compétences (CQP Niv3)*

## Objectifs

**L'opérateur.trice confection main doit être capable de :**

- Préparer le poste de travail, les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement et les opérations de couture ou connexes par la mise en œuvre d'équipements adaptés
- Réaliser les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement
- Réaliser les opérations de confection (sur piqueuse plate, surjeteuse ou machine spéciale) ou connexes (coupe ou pressage/repassage) sur équipements adaptés et assurer le suivi de la production à son poste

## Démarche de positionnement/évaluation au CQP

### Candidature volontaire

Positionnement en 4 temps pour déterminer les capacités et savoir-faire du salarié, son potentiel, ses besoins en formation :

1. Livret du candidat comprenant un auto-positionnement
2. Questionnaire technique à visée professionnelle
3. Observation et questionnement en situation de travail
4. Entretien final

Ces étapes sont menées par un binôme composé d'un expert professionnel habilité de notre organisme et d'un évaluateur interne professionnalisé à la démarche.

### Résultat du positionnement | 2 options

#### 1. Le salarié a le niveau

Dossier d'admissibilité soumis à la certification en jury paritaire national par Informa organisme habilité & Décision du jury paritaire d'attribuer le CQP.

#### 2. Le salarié n'a pas le niveau

Le salarié n'est admissible à aucun bloc de compétences, ou est admissible à 1 ou 2 blocs de compétences.

Préconisation d'un parcours de formation individualisé en rapport avec les blocs de compétences à acquérir dans le périmètre de qualification du CQP.

Passage d'une évaluation des compétences après formation selon 3 modalités :

- Observation et questionnement en situation de travail
- Entretien final

### Présentation du dossier au jury paritaire national

**Le CQP peut également s'obtenir à l'issue d'un parcours de formation individualisé en vue de l'acquisition des 3 blocs de compétences.**

## Public concerné

Couturier(e) industriel.le , opérateur.trice en confection, piqueur.se/surjeteur.se.

## Prérequis

Connaissances des techniques de couture professionnelle.

Le CQP est accessible aux candidats qui justifient de 1 an minimum d'expérience professionnelle dans le domaine de la qualification visée.

## Durée du positionnement/évaluation

Positionnement : 6 H / personne

Evaluation après formation : 2 H / personne

## Durée du parcours complet

Selon analyse des besoins jusqu'à 400 H pour un parcours complet

## Dates

Selon calendrier établi avec l'entreprise

## Coût

Sur devis après analyse de besoins

## Lieu

Dans l'entreprise ou en nos locaux

## Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques & de mises en application sur produits entreprise

Etude des divers points sur maquettes.

Apports théoriques sur la technologie textile.

Suivi et mise au point de la technique gestuelle sur produits de l'entreprise (tour de main).

# Contenu du parcours complet

## BC1- Préparer le poste de travail, les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement et les opérations de couture ou connexes par la mise en œuvre d'équipements adaptés

### L'organisation, l'entretien du poste, la gestion des déchets

Organisation du poste de travail : ergonomie et économie de mouvements, règles d'hygiène & de sécurité, le tri des déchets & chutes (recyclable/réutilisable)

### Connaissance des matières et des produits

Les matières textiles adaptées aux produits travaillés dans l'entreprise  
Les fondamentaux sur l'écoconception d'un produit & l'impact environnemental  
Les étapes de développement d'un article textile/habillement.  
Le réparation des différentes parties d'articles textile/habillement, des accessoires et fournitures et le vocabulaire technique associé

### L'exploitation des données techniques

L'exploitation des fiches et/ou dossiers techniques : les sections et schémas de montage, les nomenclatures, la gamme opératoire

### La préparation du matériel de confection main et de la matière

Les différentes aiguilles et épingles (tête de verre, en verre, de sûreté, ...), les instruments de mesure, de traçage, les différents accessoires et leur utilité.

### Le réglage courant & et la maintenance des différents matériel (machine coudre/presse)

Le réglage et la maintenance de la piqueuse, ou surjeteuse ou machine spéciale ou presse :

- Réglage du point, de la cannette, des tensions, adaptation des griffes, réglage et changement d'aiguille, réglage de pied presseur, réglage des couteaux, ...
- Les organes de la presse, du fer, les accessoires (semelles, ...), les paramètres de réglage (température, réglage vapeur, débit, aspiration, ...)

## BC2- Réaliser les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement

### Les principaux points de couture main utilisés dans le haut de gamme & luxe

Pour tout point de finition : la définition du point et son utilité, son aspect, le mode opératoire, la méthode gestuelle de maintien, de pose ou d'assemblage, les critères qualité de symétrie, superposition, de mesure, de valeur de couture, valeur du point, espacement.

- **Les points de confection main** : glaçage et points de calage, point de chausson, point puce, point sellier, point coulé et point glissé, point de boutonnière, point perlé,...
- **Les différents ourlets** : classique, invisible, à point glissé, façon couturière, roulotté, mouchoir, ...)

### Les techniques de confection à la main / Les opérations de finitions

- La pose des boutons, d'attaches, d'accessoires, les brides et les galons, la pose des pressions, la pose des agrafes, la pose de boucle, le placage des poches doublées, la pose de chaîne & chaînette, la pose des épaulettes
- Les boutonnières à la main, la finition d'une boutonnière passepoilée, la réalisation d'œillets, d'abeilles, la finition de pattes, gilets, la réalisation d'une bride, la pose d'accessoires et autres décorations

### La confection sur matières délicates

Le traitement des matières

L'appréciation de la qualité de la matière et de sa réaction par le toucher

L'influence du réglage du point sur la matière

Les tests matières, les réactions en machine, en repassage, ...

Les opérations diverses sur la matière (décatissage, entoilage, ...) et leurs effets

## Supports pédagogiques

Pièces d'étude

Book des points main & des différents montages

## Méthodes d'évaluation

Livret de suivi de la progression et/ou grille d'évaluation des acquis hebdomadaires.

Evaluation plurimodale pour le CQP incluant des temps d'accompagnement individualisés.

## Validation

Présentation du dossier d'admissibilité devant le jury paritaire pour validation du CQP, (jury paritaire des branches professionnelles Textile ou Habillement).

## Obtention du CQP par capitalisation des blocs de compétences

Pour certifier le CQP, les 3 blocs de compétences doivent être validés.

Les blocs de compétences peuvent être présentés en certifications partielles en jury paritaire. Le candidat a 3 ans pour certifier le CQP par système de capitalisation.

## Contenu du parcours complet (suite)

### **BC3- Réaliser les opérations de confection (sur piqueuse plate, surjeteuse ou machine spéciale) ou connexes (coupe ou pressage/repassage) sur équipements adaptés et assurer le suivi de la production à son poste**

Étude de la gestuelle adaptée selon les opérations

#### **Le contrôle qualité**

La conformité à la qualité exigée, les points de contrôle qualité (visuels, de mesure, de régularité, ...) et les autocontrôles.

#### **Les opérations de repassage en cours ou final**

Les modes opératoires au repassage des différents éléments de produits, de la matière, de la doublure (le démarquage, le repassage, ...)

L'amélioration de la qualité pour éviter les lustrages (le décatissage)

#### **Les techniques de coupe**

Présentation des outils de coupe, de leur utilité, les principes fondamentaux pour étaler la matière, le droit fil, la laize, ... les techniques de coupe selon un mode opératoire, une organisation chronologique des étapes de coupe, les règles de coupe pour les raccords de motifs, de rayures.

#### **Les opérations de montage en piquage**

Pour chacune des opérations de confection : les règles de positionnement de la matière, le mode opératoire selon le descriptif de la fiche technique, les règles de symétrie, les techniques gestuelles, le guidage de la matière sur la machine, les critères qualité, ... , les assemblages de côtés, les surpiques, les pinces, les fentes, les fronces,...

#### **Les opérations de montage en surjet**

Pour chacune des opérations de confection : les règles de positionnement de la matière, le mode opératoire selon le descriptif de la fiche technique, les règles de symétrie, les techniques gestuelles, le guidage de la matière sur la machine, les critères qualité, ... , les assemblages de côtés, le surfilages des bords, de côtés, des manches à plat, en rond, des bords côtes, ...

#### **Les opérations sur 1 machine spéciale**

Exemple : machine pose bouton, machine boutonnrière, machine à point de recouvrement, machine à point sellier, ...

Pour chacune des opérations de confection : les règles de positionnement de la matière, le mode opératoire selon le descriptif de la fiche technique, les règles de symétrie, les techniques gestuelles, le guidage de la matière sur la machine, les critères qualité, ... .

#### **Communication professionnelle et amélioration continue**

La transmission des informations techniques, le suivi du circuit du système d'information de l'entreprise.

La participation aux points collectifs de suivi de la production (réunions top, ...), reporting, partage des informations et des astuces de montage.

---

#### **Référent Handicap**

*Pour faciliter l'accès en formation des personnes en situation de handicap, étudier et adapter la formation à des besoins spécifiques, contacter notre référent handicap [handicap@informa-formation.com](mailto:handicap@informa-formation.com)*