

CONFECTION MAILLE

Piquage et Surjet

Objectifs

Maîtriser les techniques de base d'assemblage et de montage en maille pour la fabrication d'articles mode/habillement.

Maîtriser sur les 2 principaux postes machines piqueuse et surjeteuse, l'organisation de poste et la méthode gestuelle adaptée à la matière.

Contrôler la qualité de ses travaux en cours de fabrication.

Contenu de la formation

Cette formation permet de développer des techniques professionnelles adaptées aux produits travaillés par une entreprise tels tee-shirts, polos, marinières, articles sportswear, sous-vêtements, ... (**selon besoins étudiés en amont du démarrage de la formation**).

Les techniques de base en piquage sur piqueuse plate :

Les organes et fonctions de la machine, la canette

Rappel sur l'enfilage de la machine, réglages de bases selon la matière

Les points de saisie selon la longueur de la piqure

Les gestes d'assemblage selon le nombre d'épaisseur

L'engagement, Les alignements et ajustements selon la longueur et l'élasticité relative au tricot

Les guidages selon la forme des bords à piquer

Les placages avec nervures

Les techniques complémentaires :

Le point d'arrêt

Le raccord de piqure

Comment découdre

Les techniques de base en surjet :

Les organes et fonctions de la machine

Rappels sur l'enfilage de la machine

Réglages des tensions de fils, réglage du point de « surjet »

Les points de saisie selon la longueur à assembler

Les gestes d'assemblage selon le nombre d'épaisseur et la matière (unie ou rayée)

L'engagement, Les alignements et ajustements selon la longueur et l'élasticité relative au tricot

Les guidages selon la forme des bords à piquer

Assemblage des épaules avec cordons

Montages des manches à plat ou en rond

Montages des bords côtes avec études du différentiel

Réglage du point, enfilage des surjeteuses de classe différente

Assemblage longueur

Incrustations diverses

Les techniques complémentaires :

Études des fronces avec guide

Étude des pattes

Étude de l'encolure ronde et pointue

Étude du montage du col

Étude de poignets

Étude de la pose bande gilet...

Le retour chaînette

Le raccord de piqure et de motif

Comment découdre

Public concerné

Opérateur(trice) en confection débutant(e) en produits maille.

Prérequis

Dextérité manuelle ou avoir une 1^{ère} expérience en couture industrielle.

Durée

A définir selon la gamme de produits
Jusqu'à 280 heures.

Dates

A étudier sur demande pour l'intra-entreprise

Coût

1 250 € HT/jour en intra-entreprise

Lieu

Dans l'entreprise ou en nos locaux

Méthodes pédagogiques

Méthode active et pratique réalisée sur l'alternance d'apports de méthodes et de mises en application pour faciliter l'acquisition de compétences.

Méthode progressive : élaboration d'opérations, du plus simple au plus compliqué, pour une intégration graduelle des critères qualité.

Supports pédagogiques

Echantillons & pièces d'étude

Book des différents montages

Supports illustrés

Produits de l'entreprise

Méthodes d'évaluation

Grille d'évaluation des acquis hebdomadaires
Evaluation au poste de travail sur pièces d'études et produits « tests » conformes aux fabrications de l'entreprise.

Pour l'ensemble des techniques d'assemblage et de montage

Organisation du poste de travail et économie de mouvements.

Étude de la gestuelle adaptée selon les opérations.

Étude des gammes opératoires.

Astuces de montage pour simplifier les montages en fonction des matières travaillées dans l'entreprise.

Obtenir et maintenir la qualité exigée, autocontrôle.

Travaux pratiques simples et de série

Étude sur pièces, d'assemblages et de formes différentes

Le contrôle de la qualité en cours et en fin de fabrication

Assurer le grade de qualité par le processus des réflexes, de méthodes visuelles et mesurables de l'autocontrôle pour valider la conformité.

Développer l'auto- critique.

Adapter les réglages machines aux matières textiles travaillées.

Industrialisation et communication

Simplifier la gestuelle et organiser les opérations au poste de travail.

Favoriser la communication en interne.

Les plus pour le stagiaire et l'entreprise

Techniques industrielles.

Recherche du développement de l'autonomie au poste.

Diminution des aléas et amélioration de la qualité.

Utilisation des guides et pieds adaptés aux différentes opérations.

Référent Handicap

Pour faciliter l'accès en formation des personnes en situation de handicap, étudier et adapter la formation à des besoins spécifiques, contacter notre référent handicap

handicap@informa-formation.com

Validation de la formation

Remise d'une attestation de fin de Formation

Ce programme peut aussi être dispensé selon les projets en lien avec :

- le CQP opérateur(trice) en confection
- le CQP opérateur(trice) multipostes en confection

Nombre de stagiaire

Groupe de 2 à 12 personnes en intra-entreprise au maximum